BetonBlok 160x40x40

SKU: LEG 160x40x40

Bruttopreis: 114,12 €

Nettopreis: 95,90 €



Technische Spezifikationen

Attribut	Wert
Maße	160 x 40H x 40 cm
Farbe	Grau
Material	Beton C30 / 37
Produktgewicht	600 kg
Versanddauer	7-14 Tage

Beschreibung

Beton-Noppensteine BetonBlok 160x40x40 cm

Der Bau von Stützwänden, Hallen oder Schüttgutboxen war noch nie so einfach. Der monolithische **BetonBlok 160x40x40** mit einem Gewicht von ~614 kg ist ein massiver Beton-Noppenstein im praktischen Baukastensystem des Noppensystems.

Die Fertigungstechnologie aus zertifiziertem C25/30 oder C30/37 Beton schützt die Steine vor Verwitterung, Feuchtigkeit und mechanischen Beschädigungen. Da kein Mörtel verwendet wird, entfallen spätere Abriss- und Entsorgungskosten – bei geänderten Plänen ordnen Sie die Blöcke einfach neu an.

Technische Spezifikation

Außenmaße	160 x 40 x 40 cm
Gewicht des Blocks	~614 kg
Betonvolumen	256 dm³ (Liter)
Ausführung der Oberseite	Mit Verbindungspins (System im Noppenstein-Stil)
Betongüteklasse	Zertifizierter Beton hoher Festigkeit C25/30 oder C30/37
Bewehrung	Keine (unbewehrter Beton)
Transportösen	Ja
Maßtoleranz	±10 mm

Anwendungsbereiche

- **Lagerboxen und Schüttgutboxen:** Bau von dauerhaften Trennwänden für Kies, Kohle, Schrott, Abfälle und andere Schüttgüter.
- **Stützwände:** Sicherung von Hängen, Erdwällen und Geländestabilisierung auf Baustellen und in der Landwirtschaft.
- **Industriehallen und Überdachungen:** Errichtung von Seitenwänden für landwirtschaftliche Überdachungen, Silos und Lagerhallen.

Vorteile des BetonBlok-Systems

- **Noppensystem (Pinnen):** Präzise, fugenlose Verbindung sorgt für unnachgiebige Stabilität der Wand unter Erddruck.
- **Blitzschneller Aufbau:** Keine Mörtel- oder Fundamentarbeiten ermöglichen die Montage der Wand in wenigen Stunden zu jeder Jahreszeit.

- **100% Mobilität der Konstruktion:** Möglichkeit, die Wand verlustfrei zu demontieren, die Blöcke zu transportieren und an einem neuen Ort wieder aufzubauen.
- **Frostbeständigkeit und Festigkeit:** Hochwertiger Beton ist völlig unempfindlich gegenüber dem Betrieb schwerer Baumaschinen.

Logistik, Transport und Entladevorschriften

Aufgrund des hohen Gewichts der BetonBlok-Steine erfolgt die Lieferung per individuellem LKW-Transport in ganz Deutschland und Europa. Zur Frachtkostenerminiereung senden Sie uns bitte eine E-Mail an **info@sorfan.de** oder über unsere **Kontaktseite**. **Bitte geben Sie die Postleitzahl des Lieferortes und die gewünschte Stückzahl an.** Die Bestellung kann online aufgegeben werden, und die Lieferdaten können per E-Mail nachgereicht werden. **Wichtige Logistik-Hinweise:** Der Transportpreis beinhaltet nicht das Entladen oder Aufstellen der Blöcke – dies muss vom Käufer organisiert werden. Zum Entladen sind spezielle Hebeklemmen oder Aufhängevorrichtungen erforderlich, meist 2 Stück pro Block (passendes Zubehör finden Sie hier: **Hebeklemme BetonBlok 1300 kg**). Das Abladen der Blöcke mit den Maßen 160x40x40 cm erfordert schweres Gerät (z. B. Gabelstapler, Kran oder HDS-Fahrzeug), und der Käufer muss vor der Montage für einen ebenen, stabilen und ausreichend verdichteten Untergrund sorgen.