Conteneur à sable et sel 150 L jaune - Bac de salage

SKU: MM150Y

Prix brut : 186,14 €

Prix net : 156,42 €



Spécifications techniques

Attribut	Valeur
Dimensions	910x660x540 mm
Couleur	Jaune
Matériau	Polyéthylène
Poids	12 kg
Délai de livraison	2-3 jours
Temps de production (100 pcs)	8 days

Description

Conteneur à sable et sel 150 L jaune – Bac de salage compact et résistant

Le **conteneur à sable et sel 150 L jaune** constitue la solution idéale pour assurer la sécurité hivernale des accès piétons, trottoirs, quais de gare et petites aires de stationnement. Sa taille compacte permet une installation facile le long des murs ou dans les recoins d'entrée sans gêner la circulation.

Fabriqué en polyéthylène rotomoulé à haute résistance mécanique, ce bac de 150 litres résiste parfaitement aux impacts de pelle et aux attaques du sel. Sa couleur jaune vif signale clairement la présence du sel de déneigement aux passants et au personnel d'entretien.

Spécifications techniques

Capacité	150 Litres
Matériau	Polyéthylène PE-HD (traité anti-UV et anticorrosion)
Coloris	Jaune signalétique haute visibilité
Conditionnement de transport	Jusqu'à 10 pièces par palette
Couvercle	Étanche à profil anti-ruissellement

Applications et utilisation

- **Entrées de magasins et bureaux:** Disponibilité immédiate de sel devant les portes d'accès.
- **Trottoirs et zones piétonnes:** Sécurisation rapide des passages verglacés.
- **Arrêts de bus et gares:** Réserve pratique pour les agents de viabilité hivernale.

Principaux avantages

- **Encombrement réduit:** S'intègre aisément sur les trottoirs étroits et parvis.
- **Haute résistance mécanique:** Polyéthylène indéformable même à des températures de -50°C.
- **Visibilité optimale:** Jaune pétillant attirant l'attention de jour comme de nuit.
- **Logistique facilitée:** Bacs emboîtables livrés par palettes jusqu'à 10 pièces.