Contenitore per sabbia e sale 400 L - Blu

SKU: MM400B

Prezzo lordo: 400,56 €

Prezzo netto: 336,60 €



Specifica tecnica

Attributo	Valore
Dimensioni	400 L - 1260x950x792 mm
Colore	Blu
Materiale	Polietilene
Peso	25 kg
Tempo di spedizione	2-3 giorni
Tempo di produzione (100 pz)	8 days

Descrizione

Contenitore per sabbia e sale 400 L - Blu

Il **contenitore per sabbia e sale 400 L blu** è un cassone per il servizio invernale ad alto volume concepito per garantire l'affidabilità delle operazioni di salatura e sabbiatura in grandi complessi aziendali, centri logistici e spazi pubblici.

La colorazione blu scuro conferisce al contenitore un aspetto distinto e moderno, consentendo di integrarlo con decoro all'esterno di uffici ed edifici commerciali. Il polietilene di alta qualità garantisce l'assoluta inalterabilità contro l'azione corrosiva del sale da disgelo.

Dotato di tasche per le forche del carrello elevatore integrate nella struttura del fondo e di un coperchio ribaltabile che scherma perfettamente il contenuto dagli agenti atmosferici, ha dimensioni di 1260 x 950 x 792 mm ed un peso a vuoto di 25 kg.

Specifiche tecniche

Capacità volumetrica	400 litri
Dimensioni esterne	1260 x 950 x 792 mm
Peso	25 kg
Materiale	Polietilene (PE) stabilizzato agli UV
Colore	Blu scuro professionale
Predisposizione carico	Tasche inferiori per carrello elevatore e transpallet

Applicazioni e destinazione d'uso

- **Piazzali direzionali e uffici:** Presidio antighiaccio elegante davanti a sedi aziendali.
- **Parcheggi di centri commerciali:** Riserva abbondante di sale a disposizione delle squadre di pulizia.
- **Hub logistici ed interporti:** Messa in sicurezza di rampe di carico e viabilità interna.
- **Stazioni e terminal bus:** Stoccaggio pulito per lo spargimento manuale di sabbia e sale.

Vantaggi principali

- **Volume capiente da 400 L:** Evita continui riempimenti durante le nevicate prolungate.
- **Estetica blu curata:** Finitura sobria ideale per contesti urbani ed aziendali di pregio.
- **Struttura inforcabile:** Agevola lo spostamento a pieno carico tramite muletto.
- **Protezione contro umidità:** Coperchio protettivo a chiusura stagna antipioggia.